**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

*Для расчета и подбора флюидизатора для шоковой заморозки:*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Поставщик: **ООО "ТЕХНОМИР"** |  | Клиент: |
| Должность: Начальник отдела технологического оборудования  ФИО: Яковлев Артем Владимирович  Тел. 8-911-951-27-94  E-mail: yakovlev@tehnomir.biz |  | Должность:  ФИО:  Тел.  E-mail: |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Параметры для расчета конвейера** | | |
| Назначение камеры (заморозка/охлаждение/накопление) |  | |
| Интересующий тип системы (спиральная/многоуровневая/тележки) |  | |
| Продукт (наименование, подробное описание) |  | |
|  | | |
| Размеры единицы продукта (длина\*ширина\*высота), мм | |  |
| Масса, грамм | |  |
| Производительность линии, кг/час | |  |
| Ширина ленты подающего транспортера, мм | |  |
| Укладка на ленту конвейера или тележки: Автоматическая \_\_\_\_\_ Ручная \_\_\_\_\_ | | |
| Необходимое время нахождения на спиральном транспортере (требуемое/предполагаемое время заморозки, охлаждения и т.д.) | |  |
| Необходима ли автоматизированная подача продукта конвейером во флюидизатор. (Да/Нет) | |  |
| Необходима ли автоматизированная мойка продукта перед заморозкой (Да/Нет) | |  |
| **Параметры для подбора теплообменного блока и теплоизоляционной камеры** | | |
| Максимальная начальная температура продукта, С | |  |
| Необходимая конечная температура продукта, С | |  |
| Температура в камере, С (требуемая/предполагаемая температура заморозки, охлаждения и т.д.) | |  |
| Температура окружающей среды, С | |  |
| Габаритные ограничения по расположению теплоизоляционной камеры на производственных площадях (план помещения) | |  |
| Тип воздухоохладителя (насосная схема, DX) | |  |
| Хладагент, температура кипения | |  |

**Дополнительная информация (особенности):**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_